



Eur päisches Patentamt
Eur pean Patent Office
Office eur péen des brevets

Veröffentlichungsnummer: 0 278 284 A1

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Anmeldenummer: 88100886.6

Int. Cl.4: C09B 61/00 , A23L 1/275

Anmeldetag: 22.01.88

Priorität: 24.01.87 DE 3702030

**Veröffentlichungstag der Anmeldung:
 17.08.88 Patentblatt 88/33**

**Benannte Vertragsstaaten:
 AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI NL SE**

**Anmelder: BASF Aktiengesellschaft
 Carl-Bosch-Strasse 38
 D-6700 Ludwigshafen(DE)**

**Erfinder: Horn, Dieter, Dr.
 Schroederstrasse 69
 D-6900 Heidelberg(DE)
 Erfinder: Lueddecke, Erik, Dr.
 Thomas-Mann-Strasse 27
 D-6704 Mutterstadt(DE)
 Erfinder: Schaefer, Peter, Dr.
 Im Buegen 16
 D-6719 Kirchheim(DE)**

Pulverförmige, wasserdispergierbare Carotinoid-Zubereitungen und Verfahren zu Ihrer Herstellung.

Herstellung von pulverförmigen wasserdispergierbaren Carotinoid-Zubereitungen, in denen das Carotinoid in einem eßbaren Öl gelöst und die Öllösung in Form kleiner Tröpfchen vorliegt, indem man ein Carotinoid in einem flüchtigen, mit Wasser mischbaren, organischen Lösungsmittel bei Temperaturen zwischen 50 und 240°C, gemeinsam mit der 1,5 bis 20-fachen Gewichtsmenge, bezogen auf das Carotinoid eines eßbaren Öls, sowie einem Emulgator, gegebenenfalls unter erhöhtem Druck, rasch löst, aus der erhaltenen molekulardispersen Lösung durch sofortiges Mischen mit einer wäßrigen Lösung eines Schutzkolloids bei Temperaturen zwischen 0°C und 50°C, die hydrophile Lösungsmittelkomponente in die wäßrige Phase überführt, wobei die hydrophobe Ölphase, die das Carotinoid gelöst enthält, als mikrodisperse Phase entsteht und die erhaltene Zweiphasen-Mischung in an sich bekannter Weise von dem Lösungsmittel und dem Wasser befreit.

EP 0 278 284 A1

Pulverförmige, wasserdispergierbar Carotinoid-Zubereitungen und Verfahren zu ihrer Herstellung

Die Erfindung betrifft die Überführung von Carotinoiden in eine feinverteilte, pulverförmige Form, wobei das Carotinoid in einem eßbaren Öl gelöst ist und die Öllösung in Form kleinster Öltropfen vorliegt. Diese Zubereitung dient insbesondere zum Färben von Lebens- und Futtermitteln.

Die Carotinoide bilden eine Gruppe von Farbpigmenten mit gelber bis roter Farbtonnuance, die in der Natur weitverbreitet vorkommen und vielen Nahrungsmitteln eine charakteristische Färbung verleihen. Als wichtigste Vertreter dieser Stoffklasse seien β -Carotin, β -Apo-8'-carotinal, Canthaxanthin und Citranaxanthin genannt. Sowohl für die Lebensmittel- und Futtermittelindustrie als auch für die pharmazeutische Technologie stellen diese synthetisch herstellbaren Substanzen z. B. als Ersatz für künstliche Farbstoffe wichtige Farbkörper dar und sind z. B. wegen ihrer Pro-Vitamin-A-Aktivität von Interesse.

Nahezu alle Carotinoide sind in Wasser unlöslich, während in Fetten und Ölen eine ebenfalls nur geringe Löslichkeit gefunden wird. Diese begrenzte Löslichkeit sowie die hohe Oxidationsempfindlichkeit behindern eine direkte Anwendung der relativ grobkörnigen bei der Synthese erhaltenen Produkte in der Einfärbung von Lebens- oder Futtermitteln, da nur eine geringe Farbausbeute erzielt werden kann und die Substanzen in grobkristalliner Form nur schlecht resorbiert werden. Diese für die praktische Versendung der Carotinoide nachteiligen Effekte wirken sich insbesondere im wäßrigen Medium aus, da die meisten darin gänzlich unlöslich sind.

Zur Verbesserung der Farbausbeuten und zur Erhöhung der Resorbierbarkeit sind verschiedene Verfahren beschrieben worden, die alle das Ziel haben, die Kristallitgröße der Wirkstoffe zu verkleinern und auf einen Teilchengrößenbereich von kleiner 10 μm zu bringen. So kann z. B. nach Chimia 21, 329 (1967), β -Carotin zusammen mit Speiseöl unter Stickstoffatmosphäre in einer Kolloidmühle bis auf eine Partikelgröße von 2 bis 5 μm vermahlen werden. Gemäß Food. Technol. 12, 527 (1958), bewirkt dabei das umhüllende Öl gleichzeitig einen Oxidationsschutz für den Wirkstoff. Eine so erhaltene Suspension, die bis zu 20 oder 30 % Wirkstoff enthält, kann mit Erfolg zur Einfärbung von Fetten und Ölen benutzt werden, da trotz der geringen Löslichkeit diese ausreicht, um die Kristalle bei der üblicherweise angewandten geringen Konzentration in Lösung zu bringen.

Während die Anfärbung von öligen bzw. fettigen Systemen mit den reinen kristallinen Substanzen somit gut möglich ist, können jedoch wäßrige Systeme damit praktisch nicht gefärbt werden.

Auch die Verwertung von der Nahrung bzw. dem Futter biegemischten reinen Carotinoiden durch den menschlichen bzw. tierischen Organismus ist wegen der völligen Unlöslichkeit der meisten Carotinoide in Wasser sehr schlecht. Selbst in organischen Lösungsmitteln wie Alkoholen und Alkanen ist die Löslichkeit der Carotinoide nur sehr begrenzt.

Die gewünschten Färb- und Resorptionseigenschaften können nur über den möglichst feinverteilten Zustand erzielt werden. Wünschenswert ist dabei eine Partikelgröße von kleiner als 1 μm , die durch Vermahlung entweder überhaupt nicht oder nur unter Schädigung des Wirkstoffs erreichbar ist.

Einen gewissen Fortschritt demgegenüber stellen vorbekannte Verfahren dar, bei denen man den Wirkstoff in einem mit Wasser nicht mischbaren Lösungsmittel, vorzugsweise einem Chlorkohlenwasserstoff wie Chloroform oder Methylenchlorid löst, die Lösung durch Homogenisieren in einer Gelatine-Zucker-Lösung emulgiert und aus der Emulsion schließlich das Lösungsmittel abzieht, wobei der Wirkstoff in feinkristalliner Form freigesetzt wird. Dieses Verfahren ist in Chimia 21, 329 (1967), sowie in DE-AS 12 11 911 und DE-OS 25 34 091 beschrieben. Aus der erhaltenen Suspension wird dann durch Entwässern ein feinverteiltes Pulver gewonnen.

Das vorgenannte Verfahren hat aber den Nachteil, daß chlorierte Kohlenwasserstoffe verwendet werden müssen, um eine ausreichend hohe Wirkstoffkonzentration in der Emulsionsphase zu erzielen. Die vollständige Entfernung der chlorierten Kohlenwasserstoffe, die aus toxikologischen Gründen erforderlich ist, kann aber technisch nur schwer erzielt werden.

Diese Nachteile wurden gemäß dem Verfahren der europäischen Patentschrift 0065 193 überwunden, bei dem man ein Carotinoid in einem flüchtigen, mit Wasser mischbaren organischen Lösungsmittel bei Temperaturen zwischen 50°C und 200°C, gegebenenfalls unter erhöhtem Druck, innerhalb einer Zeit von weniger als 10 Sekunden löst, aus der erhaltenen molekulardispersen Lösung sofort durch schnelles Mischen mit einer wäßrigen Lösung eines quellbaren Kolloids bei Temperaturen zwischen 0°C und 50°C das Carotinoid in kolloiddisperser Form ausfällt und die erhaltene Dispersion in an sich bekannter Weise von dem Lösungsmittel und dem Dispergiemedium befreit. Die mittlere Größe der auf diesem Wege erzeugten Carotinoid-Feststoffteilchen liegt bei Werten unterhalb 0,3 μm .

Nach einem anderen Verfahren (vgl. US-Patentschrift 1 861 891 und Öster. Patentschrift

202 273) wird eine wasserdispergierbare Carotinoidzubereitung dadurch hergestellt, daß man bei 100 bis 160°C eine übersättigte Lösung des Carotinoide in einem eßbaren und bei etwa 20 bis 40°C flüssigen Öl herstellt, diese übersättigte Lösung in einem wässrigen, gelatinösen Material emulgiert und die Emulsion in bekannter Weise in trockene Kleinteilchen überführt.

Wird das Trockenpulver in warmem Wasser redispersiert, so bildet sich erneut eine trübe, orangegelbe Emulsion. Diese kann z. B. zum Färben von Lebensmitteln eingesetzt werden. Wichtige anwendungstechnische Eigenschaften dieser Färbepreparate sind Löslichkeit, Farbton, Farbstärke, Trübung und Stabilität im Anwendungsmedium. (R.H. Bunnell, W. Driscoll, I.C. Bauernfeind, Food, Technol. XII, 1 - 81, 1958).

Eine spektralphotometrische Untersuchung der nach dem aufgeführten Stand der Technik erzeugten feinverteilten Carotinoid-Zubereitungen zeigt jedoch, daß besonders bei höheren Konzentrationen, z.B. $\geq 2\%$ im Trockenpulver, die Extinktionswerte am Bandenmaximum der koloristisch wirksamen Absorptionsbanden im sichtbaren Spektralbereich bei Werten liegen, die nur 50 % der maximal in einer echten Lösung erzielbaren Werte darstellen. Aus wirtschaftlicher Sicht stellt dies einen erheblichen Nachteil dar, da die potentiell verfügbare Farbstärke eines Carotinoide z. B. bei der Einfärbung eines Lebensmittels nur zu 50 % genutzt werden kann und somit zur Erzielung eines angestrebten Farbstärkewertes die Dosierung des Farbstoffs verdoppelt werden muß. Weiterhin ist bekannt, daß der Farbton eines mit Carotinoiden eingefärbten Lebensmittels stark durch die Teilchengröße und den physikalischen Aggregatzustand (Festkörper, Lösung) bestimmt wird. Mit den Produkten des Standes der Technik wird die Breite der potentiell möglichen Unterschiede im Farbton eines ausgewählten Carotinoide bei weitem nicht ausgeschöpft. Es ist weiterhin bekannt, daß die biologische Resorption wasserunlöslicher Wirkstoffe, z.B. nach oraler Applikation, stark von der Teilchengröße und dem phys. Aggregationszustand beeinflußt wird. Die nach dem Stand der Technik erzeugten Carotinoid-Preparate erfüllen deshalb nicht die Voraussetzung für eine optimale biologische Resorption.

Es bestand daher die Aufgabe, ein Verfahren vorzuschlagen, nach dem die Herstellung von Carotinoid-Formulierungen gelingt, die nicht die genannten Nachteile aufweisen.

Diese Aufgabe wurde erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß man das Carotinoid in einem flüchtigen, mit Wasser mischbaren, organischen Lösungsmittel bei Temperaturen zwischen 50 und 240°C, vorzugsweise zwischen 150 und 200°C, gemeinsam mit der 1,5-bis 20fachen Gewichts-

menge, bezogen auf das Carotinoid eines eßbaren Öls, sowie einem Emulgator, gegebenenfalls unter erhöhtem Druck, rasch löst, aus der erhaltenen molekulardispersen Lösung durch schnelles Mischen mit einer wässrigen Lösung eines Schutzkolloids bei Temperaturen zwischen 0°C und 50°C die hydrophile Lösungsmittelkomponente in die wässrige Phase überführt, wobei die hydrophobe Ölphase, die das Carotinoid gelöst enthält, als mikrodisperse Phase entsteht, und die erhaltene Zweiphasen-Mischung in an sich bekannter Weise von dem Lösungsmittel und dem Wasser befreit.

Die erfindungsgemäße Arbeitsweise macht sich dem Umstand zunutze, daß die in der Kälte sehr geringe Löslichkeit der Carotinoide in einer Lösung eines eßbaren Öls in wassermischbaren Lösungsmitteln mit steigender Temperatur deutlich zunimmt, jedoch trotz der hohen Temperaturen infolge der nur kurzen Verweilzeit bei hoher Temperatur eine den Farbton, die Farbstärke sowie die biologische Wirksamkeit beeinflussende Isomerisierung weitgehend unterbleibt. Dies stand allerdings im Widerspruch zu dem Umstand, daß gerade die beim Erhitzen in heißem Öl üblicherweise eintretende Isomerisierung dazu benutzt wird, eine den Farbton sowie die Farbstärke des angestrebten Endproduktes beeinträchtigende Rekristallisation in den Tröpfchen der emulgierten Ölphase beim Absinken der Temperatur zu inhibieren. Es war daher überraschend, daß beim Vorgehen nach der erfindungsgemäßen Verfahrensweise trotz Unterdrückung der Isomerisierungstendenz bei hohen Temperaturen nach Abkühlung ein Produkt erhalten wird, das das Carotinoid spektralphotometrisch nachweisbar als molekulardisperse, gegen Rekristallisation stabilisierte, übersättigte Öllösung in Form submikroskopisch kleiner Ölteilchen enthält, und das gegenüber Produkten, hergestellt nach dem Stand der Technik, eine bis zu 100%ige Steigerung der Farbstärke bei gleichzeitiger Verschiebung der Farbtonnuance in bisher unzugängliche Bereiche aufweist. Die photochemische Stabilität der nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten Hydrosole übertrifft die der nach dem Stand der Technik hergestellten Produkte um mehr als das 5-fache.

Die Carotinoide, die bei der Durchführung der Erfindung eingesetzt werden können, sind die bekannten, zugänglichen, natürlichen oder synthetischen Vertreter dieser Klasse von Verbindungen, die als farbgebende Mittel brauchbar sind, z.B. Carotin, Lycopin, Bixin, Zeaxanthin, Cryptoxanthin, Citranaxanthin, Lutein, Canthaxanthin, Astaxanthin, β -Apo-4'-carotinal, β -Apo-8'-carotinal, β -apo-12'-carotinal, β -Apo-8'-carotinsäure sowie Ester von hydroxy- und carboxyhaltigen Vertretern dieser Gruppe, z.B. die niederen Alkylester und vorzugsweise die Methyl- und Ethylester. Besonders bevor-

zugt werden die bisher technisch gut zugänglichen Vertreter wie β -Carotin, Canthaxanthin, β -Apo-8'-carotinal und β -Apo-8'-Carotinsäureester.

Zur Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens sind vor allem wassermischbare, thermisch stabile, flüchtige, nur Kohlenstoff, Wasserstoff und Sauerstoff enthaltende Lösungsmittel wie Alkohole, Ether, Ester, Ketone und Acetale geeignet. Vorzugsweise werden Ethanol, n-Propanol, Isopropanol, 1,2-Butandiol-1-methylether, 1,2-Propandiol-1-n-propylether oder Aceton verwendet.

Allgemein verwendet man zweckmäßig solche Lösungsmittel, die mindestens zu 10 % wassermischbar sind, einen Siedepunkt unter 100°C aufweisen und/oder weniger als 10 Kohlenstoffatome haben.

Als eßbare Öle kommen Öle in Betracht, die bei 20 bis 40°C flüssig sind. Beispielsweise sind pflanzliche Öle, wie Maisöl, Kokosöl, Sesamöl, Arachisöl, Sojabohnenöl, Erdnußöl oder Baumwollsaamenöl zu nennen. Besonders bevorzugt ist Erdnußöl. Andere geeignete Öle oder Fette sind Schweineschmalz, Rindertalg und Butterfett. Die Öle werden im allgemeinen in der 1,5-bis 20-, vorzugsweise 3-bis 8-fachen Gewichtsmenge, bezogen auf das Carotinoid angewandt, wobei der Gesamtölgehalt der Carotinoid-Zubereitung 60 Gew.-% nicht überschreiten sollte, wenn ein Troc-

kopulver hergestellt werden soll.

Als Schutzkolloide kommen beliebige, übliche in Nahrungs- und Futtermitteln zugelassene Schutzkolloide in Betracht; beispielsweise werden Gelatine, Stärke, Dextrin, Dextran, Pektin, Gummiarabicum, Kasein, Kaseinat, Vollmilch, Magermilch, Milchpulver oder Mischungen davon verwendet. Es können aber auch Polyvinylalkohol, Polyvinylpyrrolidon, Methylcellulose, Carboxymethylcellulose, Hydroxypropylcellulose und Alginat eingesetzt werden. Bezüglich näherer Einzelheiten wird auf R.A. Morton, Fast Soluble Vitamins, Intern. Encyclopedia of Food and Nutrition, Bd. 9, Pergamon Press 1970, S. 128 - 131, verwiesen. Zur Erhöhung der mechanischen Stabilität des Endproduktes ist es zweckmäßig, dem Kolloid einen Weichmacher zuzusetzen, wie Zucker oder Zuckeralkohole, z.B. Saccharose, Glukose, Lactose, Invertzucker, Sorbit, Mannit oder Glycerin. Als Konservierungsstoffe können noch untergeordnete Mengen an Methylester oder Propylester der p-Hydroxybenzoesäure, Sorbinsäure und Na-Benzoeat zugefügt werden.

Das Verhältnis Schutzkolloid, Weichmacher und Öl zu Carotinoid wird im allgemeinen so gewählt, daß ein Endprodukt erhalten wird, das zwischen 0,5 und 10 Gew.%, vorzugsweise 2 bis 5 %, Carotinoid, 5 bis 50 % eines eßbaren Öls, 10 bis 50 Gew.% eines Schutzkolloids, 20 bis 70 % eines Weichmachers, alle Prozentangaben bezogen auf die Trockenmasse des Pulvers, sowie untergeord-

nete Mengen eines Stabilisators enthält, wobei die mittlere Teilchengröße der im Pulver vorliegende mit molekulardispersen Carotinoid übersättigten Ölphase bei weniger als 0,3µm und einer Halbwertsbreite der Größenverteilung von weniger als 50 % liegt. Das Produkt enthält praktisch keine Ölteilchen mit einer Korngröße über 1µm.

Zur Erhöhung der Stabilität des Wirkstoffes gegen oxidativen Abbau ist es vorteilhaft, Stabilisatoren wie α -Tocopherol, Lecithin, 5-Butyl-hydroxytoluol, t-Butylhydroxyanisol, Ethoxyquine oder Ascorbylpalmitat zuzusetzen.

Sie können entweder der wäßrigen oder der Lösungsmittel-Phase zugesetzt werden, vorzugsweise werden sie jedoch gemeinsam mit den Farbstoffen und dem Öl in der Lösungsmittel-Phase gelöst.

Nach dem erfindungsgemäßen Verfahren erhält man eine tiefgefärbte viskose Flüssigkeit, aus der die Entfernung des Lösungsmittels je nach Siedepunkt in an sich bekannter Weise z. B. durch Destillation, gegebenenfalls unter vermindertem Druck, oder durch Extraktion mit einem mit Wasser nicht mischbaren Lösungsmittel erfolgen kann. Vorzugsweise erfolgt sie jedoch gemeinsam mit der Entfernung des Wassers durch Sprühtrocknung und Sprühgranulation.

Man erhält ein Trockenpulver, das erneut in Wasser unter Erzielung einer gleichmäßigen Feinverteilung des Wirkstoffs im Korngrößenbereich <0,5µm gelöst werden kann. Im photochemischen Stabilitätstest erweist sich das so erhaltene Wirkstoff-Hydrosol trotz der Feinverteilung als außerordentlich stabil.

Gegebenenfalls kann die mikrodisperse, mit Carotinoid übersättigte Ölphase auch nach Einstellung eines geeigneten pH-Wertes gemeinsam mit dem Schutzkolloid ausgeflockt und damit in eine Form überführt werden, aus der durch Filtrieren oder Zentrifugieren auf einfache Weise das Lösungsmittel und ein Großteil des Dispergiemediums abgetrennt werden kann. Das so gewonnene Koazervat wird dann in an sich bekannter Weise nachgetrocknet und in ein Granulat überführt.

Im einzelnen führt man das erfindungsgemäße Verfahren beispielsweise mit einer Apparatur, wie sie in Fig. 1 schematisch dargestellt ist, wie folgt durch:

Die Apparatur gliedert sich in die Teile I, II und III. Teil II ist der Hochtemperaturabschnitt, während in den Teilen I und III die Temperaturen weniger als 50°C betragen.

Im Gefäß (1) wird eine Suspension des Carotinoids gemeinsam mit dem Öl in dem gewählten Lösungsmittel in einer Konzentration von 2 bis 20 Gew.%, bezogen auf die Mischung, gegebenenfalls unter Zusatz von 0,1 bis 10 Gew.% an Stabilisatoren, vorgelegt. Gefäß (2) enthält das

Lösungsmittel ohne Beimischung des Carotinoids. Über die Pumpen (3) bzw. (4) werden die Wirkstoff-Suspensionen und das Lösungsmittel der Mischkammer (7) zugeführt, wobei das Mischungsverhältnis durch Wahl der jeweiligen Förderleistung der Pumpen vorgegeben werden kann und so gewählt wird, daß je nach Lösungsmittel und Verweilzeit eine Carotinoid-Konzentration in der Mischkammer von 0,5 bis 10 Gew.%, bezogen auf die Lösung, entsteht. Das Mischkammervolumen (7) ist so bemessen, daß bei der gewählten Förderleistung der Pumpen (3) und (4) die Verweilzeit in (7) vorzugsweise weniger als 1 Sekunde beträgt.

Das Lösungsmittel wird vor Eintritt in die Mischkammer über den Wärmetauscher (6) auf die gewünschte Temperatur gebracht, während die ölhaltige Wirkstoffsuspension durch Zuführung über die thermisch isolierte Zuleitung (5) bei Temperaturen unterhalb 50°C gehalten wird. Durch turbulente Mischung in (7) erfolgt im Temperaturbereich 50 bis 240°C, vorzugsweise jedoch bei 150 bis 200°C, die Lösung des Wirkstoffes, und die erhaltene Lösung tritt über (8) nach kurzer Verweilzeit, vorzugsweise von weniger als einer Sekunde, in die zweite Mischkammer (11) ein, in der durch Zumischen einer wässrigen Schutzkolloid-Weichmacher-Lösung, über die Pumpe (9) und die Zuleitung (10) die Zerlegung der molekulardispersen Carotinoidlösung in ein Zweiphasengemisch unter Bildung einer mikrodispersen den Wirkstoff in übersättigter Lösung enthaltenden Ölphase und einer homogenen, das wassermischbare Lösungsmittel enthaltenden wäßrigen Phase, erfolgt. Über Leitung (12) wird sodann das mikrodisperse Zweiphasengemisch über das Überdruckventil ausgetragen und dem Vorratsgefäß (14) zugeführt. Zur Erzielung einer möglichst hohen Wirkstoffkonzentration kann die Dispersion über die Saugleitung (15) im Kreis geführt werden.

Bei Einstellung des Überdruckventils (13) auf Drücke oberhalb ein bar können in dem neuen Verfahren sogar Lösungsmittel bei Temperaturen oberhalb ihres Siedepunktes (bei Normaldruck) verwendet werden.

Aus der Dispersion kann ein pulverförmiges Präparat in an sich bekannter Weise, z. B. gemäß den Angaben der DE-OS 25 34 091 durch Sprühtrocknen oder durch Sprühkühlen oder durch Einhüllen der Teilchen, Abtrennen und Trocknen im Wirbelbett erfolgen.

Zum Sprühtrocknen wird die Dispersion entweder zuerst vom Lösungsmittel durch Destillation, vorzugsweise unter vermindertem Druck, oder durch Extraktion mit einem mit Wasser nicht mischbaren Lösungsmittel befreit oder die gesamte Mischung wird sprühgetrocknet und so Wasser und Lösungsmittel zusammen im Sprühturm abgezo-

gen.

Am Boden des Sprühturms fällt das Carotinoidpulver entweder bereits trocken oder rieselfähig an. In manchen Fällen kann es zweckmäßig sein, die vollständige Trocknung zusätzlich in einem Wirbelbett vorzunehmen. Anstelle der Herstellung der Pulverzubereitung durch Sprühtrocknen können auch beliebige andere Methoden angewendet werden, um die in der Wasser/Öl/Lösungsmittel-Dispersion bereits feinverteilten Carotinoide in die Pulverform zu überführen.

Ein bekanntes und hier gleichermaßen anwendbares Verfahren besteht z. B. darin, die vom Lösungsmittel befreite Dispersion mit Paraffinöl zu emulgieren, die Mischung abzukühlen, das Paraffinöl von den eingehüllten Carotinoidteilchen zu trennen, das erhaltene Carotinoidpräparat mit Benzin zu waschen und im Wirbelbett zu trocknen.

Bei der erfindungsgemäßen Arbeitsweise war es besonders überraschend, daß bei Verwendung der genannten wassermischbaren Lösungsmittel in Abmischungen mit einem eßbaren Öl, die gegebenenfalls noch Emulgatoren wie Ascorbylpalmitat, Mono- und Diglyceride, Ester von Monoglyceriden mit Essigsäure, Zitronensäure, Milchsäure oder Diacetylweinsäure, Polyglycerinfettsäureester, Sorbitanfettsäureester, Propylenglykol-Fettsäureester, Stearoyl-2-Lactylate oder Lecithin enthalten können, stark übersättigte Lösungen hergestellt werden können, aus denen der Wirkstoff, trotz Unterdrückung der trans-cis-Isomerisierung, in der mikrodispersen Ölphase nach der durch die turbulente Zumischung der wässrigen Schutzkolloidlösung ausgelösten Phasentrennung auch während der Entfernung des flüchtigen Lösungsmittels, z.B. durch Destillation oder Sprühtrocknung, und nach Abkühlung keine Rekristallisation des Carotinoids innerhalb der mit Wirkstoff übersättigten submikroskopisch kleinen Öltröpfchen erfolgt.

Es ist weiterhin überraschend, daß durch die Abmischung der lösungsmittelhaltigen Öllösung der Carotinoide mit der wässrigen Schutzkolloidlösung eine Phasentrennung ausgelöst wird, bei der die disperse Ölphase in Form außergewöhnlich kleiner Teilchen anfällt, wie sie durch mechanische Homogenisierung nicht erzielt werden kann. Dieser Feinverteilungszustand der mit Wirkstoff übersättigten Ölphase bleibt auch während der Entfernung des flüchtigen Lösungsmittels, z.B. durch Sprühtrocknen, erhalten. Es ist ohne Schwierigkeiten möglich, Präparate zu erhalten, in dem der Hauptanteil in der Ölphase in einer Korngröße von 0,2µm vorliegt, ohne daß gleichzeitig Wirkstoffteilchen von über 1µm vorhanden sind. Das Absorptionsspektrum solcher Carotinoid-Präparate zeigt auch nach Sprühtrocknung und Wiederauflösung in einem wäßrigen Medium die für die

molekulardisperse Lösung eines Carotinoids in einem ölbaren Öl typische Bandenform und Extinktion.

In den nachfolgenden Beispielen wird die Durchführung des erfindungsgemäßen Verfahrens näher erläutert.

Beispiel 1

5 g β -trans-Carotin werden in 240 g einer Lösung von 4 g Ascorbylpalmitat, 5 g α -Tocopherol gemeinsam mit 20 g Erdnußöl in Isopropanol suspendiert und bei Einstellung des Druckbegrenzungsventils (13) auf 25 bar in der Mischkammer (7) mit 360 g Isopropanol gemischt, das im Wärmetauscher (6) auf 225°C erhitzt wurde. Bei einer Dosierleistung von 2 l/h auf der Suspensionsseite und 3 l/h auf der Lösungsmittelseite beträgt die Verweilzeit in der Mischkammer (7) 0,35 Sekunden. Die dabei bei einer Temperatur von 190°C entstehende molekulardisperse Lösung wird sodann Mischkammer (11) zugeführt, in der durch turbulentes Vermischen mit 4000 g einer mit 1 n NaOH auf pH 9 eingestellten wässrigen Lösung von 60 g Gelatine und 90 g Saccharose bei einer Dosiergeschwindigkeit von 27 l/h eine Phasentrennung unter Bildung einer mikrodispersen Ölphase, die das β -Carotin übersättigt gelöst enthält, stattfindet. Es wird im Auffanggefäß (14) eine mikrodisperse Zweiphasenmischung mit gelber Farbtonnuance und einer Temperatur von 50°C erhalten. Die Teilchengrößenanalyse durch Protonen-Korrelations-Spektroskopie liefert für die mittlere Teilchengröße der Ölphase einen Wert von 210 nm bei einer Verteilungsbreite von ± 40 %.

Nach Abtrennen des Lösungsmittels unter vermindertem Druck bei 50°C in einer Destillationsapparatur wird eine viskose Flüssigkeit erhalten, die durch Sprühtrocknung in ein stabiles, wasserlösliches Trockenpulver überführt werden kann. Der β -Carotin-Gehalt dieses Trockenpulvers beträgt 2,4 Gew. %.

Nach Wiederauflösung des Trockenpulvers in kaltem Wasser wird eine gelbe Lösung erhalten, in der die Ölphase erneut als mikrodisperse Phase bei einer Teilchengröße von 220 nm ± 30 % vorliegt.

Die spektralphotometrische Untersuchung dieser Lösung zeigt die für eine molekulardisperse Lösung typische Bandenform für β -Carotin (Fig. 2a). Nach dem Stand der Technik wird dagegen ein Produkt erhalten, das bei gleicher Wirkstoffkonzentration in wässriger Lösung ein Absorptionsspektrum liefert, das den typischen Verlauf eines β -Carotin-Festkörperspektrums zeigt (Fig. 2b). Das Verhältnis der Extinktionswerte an den Bandenmaxima liegt bei 2.1. Mit dem erfindungsgemäßen Ver-

fahren wurde somit ein Präparat erhalten, das bezüglich der Farbstärke ein Präparat nach dem Stand der Technik um mehr als das zweifache übertrifft.

Trotz der extremen Feinteiligkeit und der hohen Farbstärke zeigt das Hydrosol im Photostabilitätstest eine hervorragende Stabilität. Unter standardisierten Bestrahlungsbedingungen wird bei einer Bestrahlungszeit von 270 Minuten ein Wirkstoffverlust von 10 % registriert. Bei Produkten mit einem β -Carotin-Gehalt von 2,4 % die nach dem Stand der Technik hergestellt wurden, wird ein Wirkstoffverlust von 10 % unter gleichen Bestrahlungsbedingungen bereits nach 50 Minuten beobachtet.

Beispiel 2

Gemäß den Angaben des Beispiels 1, jedoch unter Einsatz von 10 g β -trans-Carotin, 8 g Ascorbylpalmitat und 40 g Erdnußöl wird eine Zweiphasenmischung erhalten, in der die mit β -Carotin übersättigte Ölphase in Form submikroskopisch kleiner Tröpfchen vorliegt mit einer mittleren Teilchengröße von 249 nm ± 52 %.

Das durch Sprühtrocknung erhaltene Trockenpulver hat einen Wirkstoffgehalt von 5 % und liefert nach Wiederauflösen in Wasser ein Hydrosol mit einer mittleren Teilchengröße von 289 nm ± 54 %. Im Vergleich mit einem Produkt nach dem Stand der Technik liegt das Extinktionsverhältnis am Bandenmaximum bei 1.8.

Beispiel 3

Nach den Angaben des Beispiels 1, jedoch unter Verwendung von 5 g Canthaxanthin wird ein Trockenpulver erhalten, das nach Wiederauflösen in Wasser ein Hydrosol liefert mit einer mittleren Teilchengröße von 191 nm ± 42 %. Der Extinktionswert am Bandenmaximum bei $\lambda = 478$ nm liegt bei 90 % des theoretischen Maximalwertes, während Produkte nach dem Stand der Technik lediglich Extinktionswerte liefern, die bei max. 50 % des theoretischen Wertes liegen.

Beispiel 4

Gemäß den Angaben des Beispiels 1, jedoch unter Verwendung von 60 g Gummiarabicum als Schutzkolloid wird ein Trockenpulver erhalten, das nach Auflösen in Wasser ein Hydrosol liefert mit einer mittleren Teilchengröße von 359 nm ± 42 %.

Ansprüche

1. Pulverförmige, wasserdispergierbare Carotinoid-Zubereitungen, in denen das Carotinoid in einem eßbaren Öl gelöst und die Öllösung in Form kleiner Tröpfchen die in einer pulverförmigen Matrix dispergiert sind, vorliegen, erhältlich durch rasche Lösung eines Carotinoids in einem flüchtigen, mit Wasser mischbaren, organischen Lösungsmittel bei Temperaturen zwischen 50 und 240°C, gemeinsam mit der 1,5-bis 20-fachen Gewichtsmenge, bezogen auf das Carotinoid eines eßbaren Öls, sowie einem Emulgator, gegebenenfalls unter erhöhtem Druck, anschließendes sofortiges Mischen mit einer wäßrigen Lösung eines Schutzkolloids bei Temperaturen zwischen 0°C und 50°C und dadurch Überführen der hydrophilen Lösungsmittelkomponente in die wäßrige Phase, wobei die hydrophobe Ölphase, die das Carotinoid gelöst enthält, als mikrodisperse Phase entsteht, und Befreien der erhaltenen Zweiphasen-Mischung in an sich bekannter Weise von dem Lösungsmittel und dem Wasser.

5

10

15

20

2. Verfahren zur Herstellung von pulverförmigen wasserdispergierbaren Carotinoid-Zubereitungen, in denen das Carotinoid in einem eßbaren Öl gelöst und die Öllösung in Form kleiner Tröpfchen vorliegt, dadurch gekennzeichnet, daß man ein Carotinoid in einem flüchtigen, mit Wasser mischbaren, organischen Lösungsmittel bei Temperaturen zwischen 50 und 240°C, gemeinsam mit der 1,5-bis 20-fachen Gewichtsmenge, bezogen auf das Carotinoid eines eßbaren Öls, sowie einem Emulgator, gegebenenfalls unter erhöhtem Druck, rasch löst, aus der erhaltenen molekulardispersen Lösung durch sofortiges Mischen mit einer wäßrigen Lösung eines Schutzkolloids bei Temperaturen zwischen 0°C und 50°C, die hydrophile Lösungsmittelkomponente in die wäßrige Phase überführt, wobei die hydrophobe Ölphase, die das Carotinoid gelöst enthält, als mikrodisperse Phase entsteht, und die erhaltene Zweiphasen-Mischung in an sich bekannter Weise von dem Lösungsmittel und dem Wasser befreit.

25

30

35

40

3. Verfahren gemäß Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß man das Carotinoid bei Temperaturen von 150 bis 200°C löst.

45

4. Verfahren gemäß Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß man das Carotinoid in weniger als 1 Sekunde löst und die erhaltene Lösung sofort durch Mischen mit der wäßrigen Lösung des Schutzkolloids abkühlt und in die mikrodisperse Zweiphasenmischung überführt.

50

55

FIG. 1

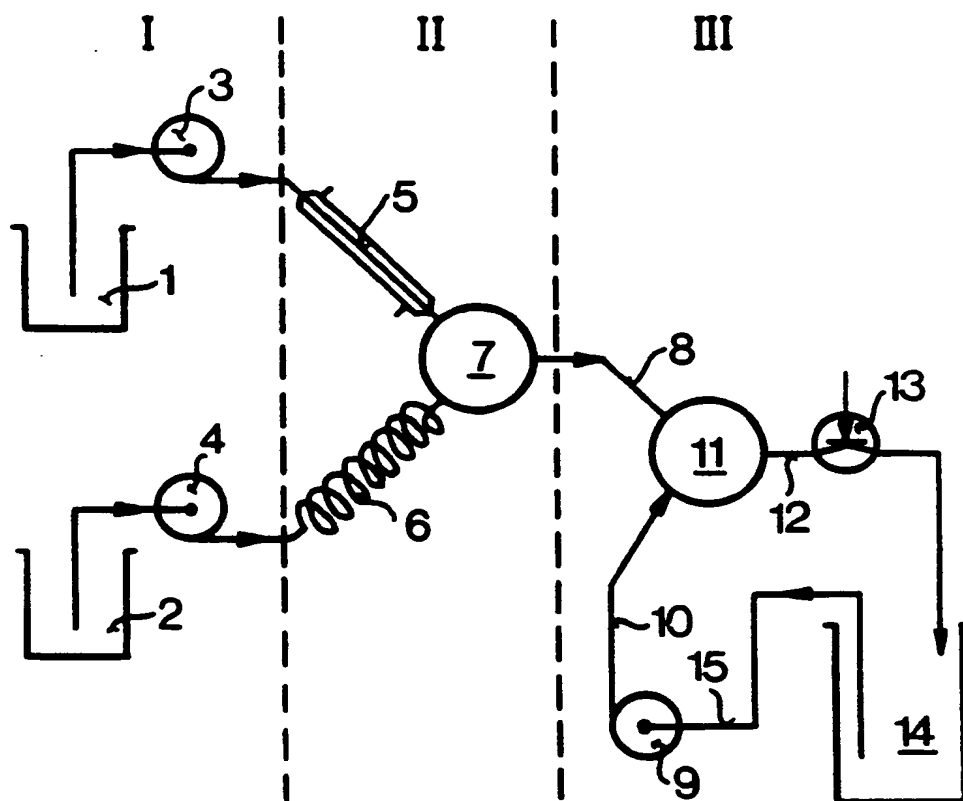
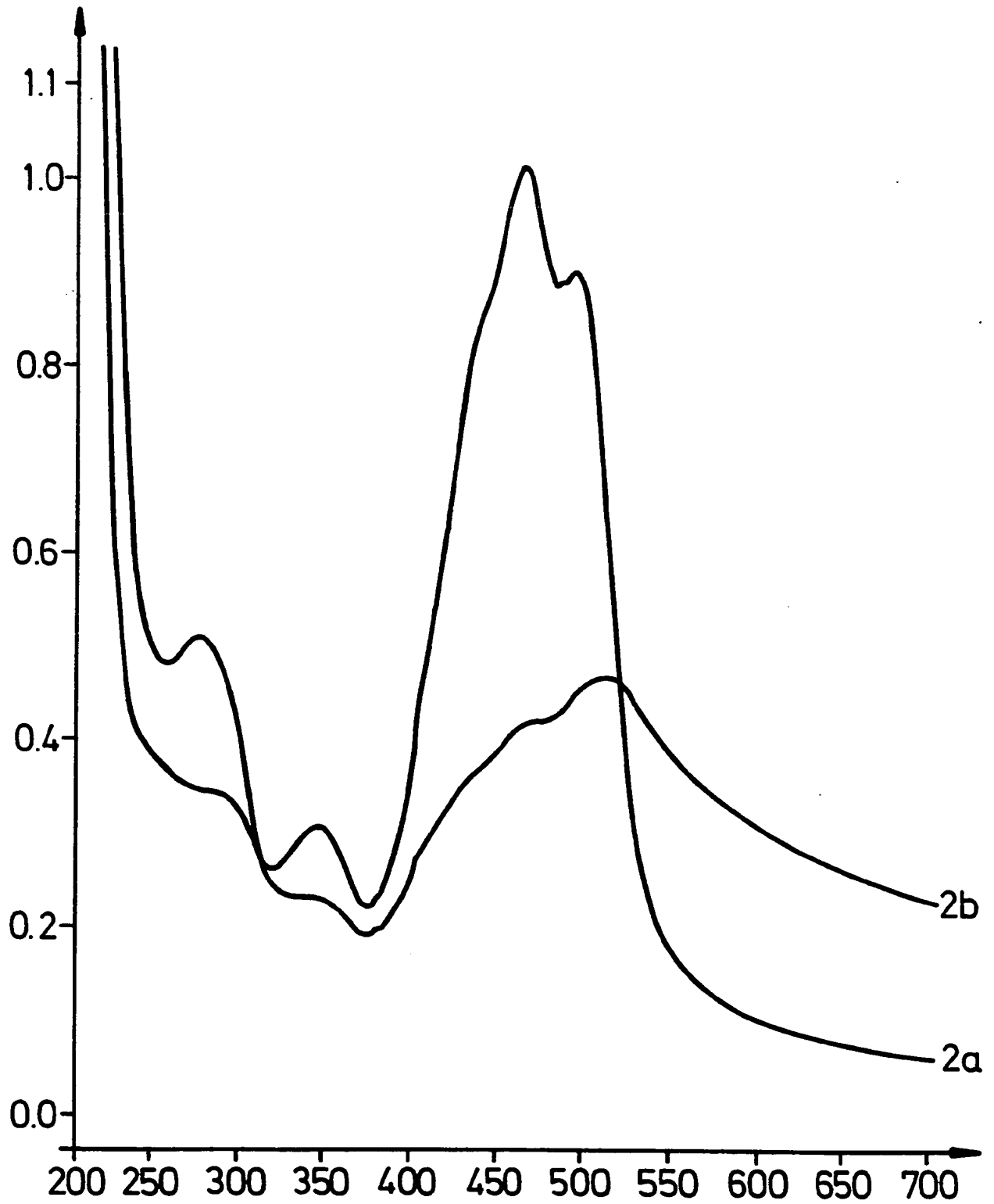


FIG. 2





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 88 10 0886

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.4)
D,X	EP-A-0 065 193 (BASF) * Ansprüche 1-6; Biespiel 1 *	1,2	C 09 B 61/00 A 23 L 1/275
A	---	3,4	
A	FR-A-2 578 719 (C. BEST) * Ansprüche 1-10 *	1-4	
A	---		
A	US-A-4 316 917 (T. ANTOSHKIW et al.) * Ansprüche 1-8 *	1-4	
D,A	---		
D,A	US-A-2 861 891 (J.C. BAUERNFEIND et al.) * Ansprüche 1-14 *	1-4	
D,A	---		
A	DE-B-1 211 911 (F. HOFFMANN-LA ROCHE) * Ansprüche 1-9; Beispiel 5 *	1-4	
A	---		
A	FR-A-2 281 961 (F. HOFFMANN-LA ROCHE) * Ansprüche 1-11 * & DE-A-2 534 091 (Kat. D)	1-4	
A	---		
A	CHEMICAL ABSTRACTS, Band 53, 1959, Zusammenfassung Nr. 2498c, Columbus, Ohio, US; R.H. BUNNELL et al.: "Coloring water-base foods with beta-carotene", & FOOD TECHNOL. 12, 536-41 (1958)	1-4	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.4) C 09 B A 23 L
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchesort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	03-05-1988	VAN MOER A.M.J.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mchtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument ----- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03.82 (P0403)